

**Основи програмування обладнання з ЧПК****Major «Технологія виробництва та ремонту авіаційних двигунів та енергетичних установок»****Спеціальність: 134 «Авіаційна та ракетно-космічна техніка»****Освітня програма: «Авіаційні двигуни та енергетичні установки»**

Рівень вищої освіти	перший (бакалаврський)		
Статус дисципліни	вибіркова (Major), 7 семестр		
Обсяг дисципліни	150 годин/ 5 кредитів ЄКТС		
Мова викладання	українська		
Що буде вивчатися (предмет вивчення)	Вивчення мови програмування для оброблення деталей на сучасних верстатах з ЧПК в G, M кодах на основі кодів системи ЧПК Fanuc Використання систем автоматизованої підготовки виробництва (CAM) для отримання коду керуючих програм під конкретне устаткування (верстат) з конкретною системою ЧПК; врахування кінематики станка та редагування/програмування постпроцесорів. 2D та 3D оброблення деталей в SolidCAM (високошвидкісне оброблення HSM, HSR, iMachining)		
Чому це цікаво/треба вивчати (мета)	Сучасні програмісти верстатів з ЧПК використовують САМ-системи для написання керуючих програм для оброблення деталей на верстатах з ЧПК. Це спрощує написання програм оброблення деталей з складними поверхнями, дає контроль процесу оброблення через візуалізацію та з використанням постпроцесора під конкретний верстат та систему ЧПК дає гарантію безпечного оброблення деталі.		
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Після курсу можна працювати програмістом верстатів з ЧПК		
Пререквізити	відсутні		
Організація навчання	Види занять: лекції, практичні (лабораторні заняття). Форми здобуття освіти: денна, заочна. Форми контролю: модульний контроль, іспит		
Кафедра	Технології виробництва авіаційних двигунів		
Факультет	Авіаційних двигунів		
Викладач		ПІБ	Зорік Ігор Володимирович
		Посада	доцент
		Вчене звання	доцент
		Науковий ступінь	кандидат технічних наук
		e-mail	i.zorik@khai.edu
		Персональна сторінка	
Посилання на електронні матеріали курсу	https://mentor.khai.edu/course/		
Посилання на робочу програму (силабус)	https://khai.edu/assets/files/silabusi/Major/204/s_b_134-2f_osnovi-programuvannya-obladnannya-z-chpk_Major-s.pdf		