

ЗАТВЕРДЖЕНО  
ВЧЕНОЮ РАДОЮ

Національного аерокосмічного університету  
ім. М.С. Жуковського "Харківський авіаційний інститут"

Заступник голови  
професор \_\_\_\_\_ В.В. Павліков

Протокол № 2 від \_\_\_\_\_ 2020 р.



Уводиться в дію з 01 09 2020 р.

Наказ № 418 від "24 09" 2020 р.

### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Кваліфікація бакалавр з менеджменту за  
освітньою програмою «Менеджмент»

Строк навчання 4 роки

на основі повної загальної

середньої освіти

Підготовки Бакалавра з галузі знань 07 "Управління та адміністрування"

за спеціальністю 073 "Менеджмент"

освітня програма Менеджмент

рік набору 2020 Форма навчання заочна

Кафедра 602

#### I. Графік навчального процесу

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1										Н																																										
2				Н																																																
3				Н																																																
4				Н																																																

ПОЗНАЧЕННЯ: Н-наставна сесія; С – заліково-екзаменаційна сесія; К-канікули; Д - підготовка та захист кваліфікаційної роботи

#### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Кваліфікаційна робота	Канікули	Разом
1	38	4	0	0	0	10	52
2	36	4	0	0	0	12	52
3	36	4	0	0	0	12	52
4	29	4	0	0	9	2	44
Разом	139	16	0	0	9	36	200

#### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика	2	2
Ознайомча практика	4	2
Виробнича практика	6	2

#### IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації	Семестр
	Кваліфікаційна робота	8



